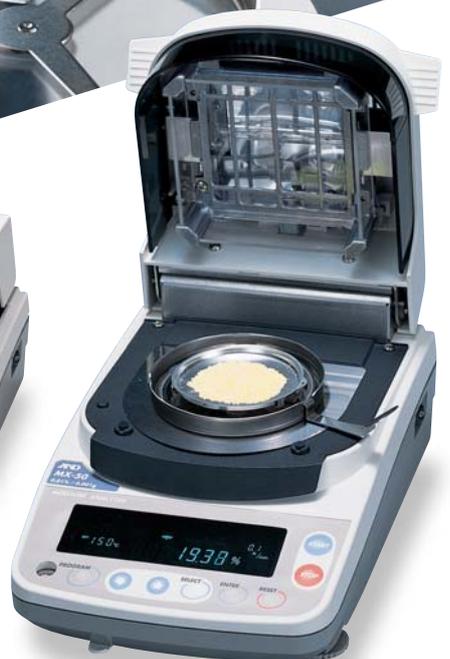




Moisture Analyzers
MS-70/MX-50
MF-50/MIL-50



Dessicateur

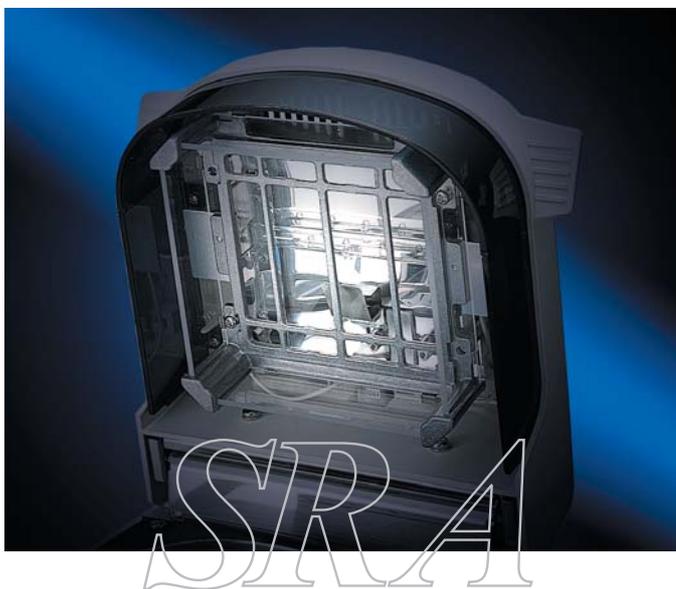


AND ...Clearly a Better Value
A&D Company, Limited
<http://www.aandd.jp>

Sélectionnez le d application – Tes

Dessicateurs A&D

MS-70/MX-5



Un chauffage rapide et uniforme grâce à une lampe halogène et une technologie innovatrice SRA

La lampe halogène droite et le filtre SRA (Secondary Radiation Assist) de haute technologie permettent une durée de mesure plus courte, grâce à l'élément chauffant rapide et uniforme.

Répétabilité élevée

Grâce au SHS (Super Hybrid Sensor) comme capteur de pesée, la détermination exacte de la teneur en humidité est possible en fonction du pesage de haute précision d'un petit échantillon.

Mesure de la teneur élevée en humidité

MS-70 mesure la teneur en humidité à une résolution de 0,001% adaptée aux échantillons à faible teneur en humidité ainsi qu'à la méthode de Karl Fischer, et ne requiert ni connaissances particulières, ni formation, et ne produit aucun déchet toxique.

WinCT-Moisture Standard (pour MS&MX) pour un affichage graphique en temps réel

WinCT-Moisture est un logiciel original conçu pour afficher un graphique de la teneur en humidité tout en mesurant à l'aide d'un PC connecté.

Le Tartrate de sodium dihydraté est essentiel pour une vérification exacte

Le Tartrate de sodium dihydraté est un agent chimique qui présente une teneur en humidité stable de 15,66% $\pm 0,3$ / $-0,1$, et est donc essentiel pour les vérifications d'exactitude afin de maintenir la valeur de référence de l'analyseur.

Étalonnage de la température de l'élément chauffant (pour MS&MX)

Grâce à l'étalonnage de température (option), le résultat de l'étalonnage peut sortir en un format conforme à GLP, GMP, ISO.

Fonction Mémoire

En fonction de l'échantillon, jusqu'à 20 conditions de mesure adaptées peuvent être sauvegardées et réutilisées, ce qui permet d'économiser du temps et d'éviter que l'utilisateur fasse une erreur pendant le paramétrage (10 pour MF & 5 pour ML). Pour le résultat des mesures, jusqu'à 100 données peuvent être sauvegardées et émises en une fois (50 pour MF & 30 pour ML).

Cinq programmes de mesure

Cinq choix de programmes de mesure : les modes Standard, Automatique, Rapide, Minuterie et Manuel sont disponibles.

Mode Standard : Seule l'exactitude de la mesure, HI, MID ou LO a besoin d'être établie

Mode Automatique : Termine la mesure lorsque la teneur en humidité change à une vitesse inférieure à la vitesse réglée

Mode Rapide : Commence à chauffer les échantillons à 200°C pendant 3 minutes, puis fonctionne comme le Mode Automatique

Mode Minuterie : Continue la mesure pendant une durée déterminée (1–60 min. : par 1 min., 60–480 min.: par 5 min.)

Mode Manuel : La touche STOP doit être pressée pour terminer la mesure (Durée max. de l'élément chauffant : 480 min.)

Mode Chauffage sélectionnable

Choisissez le mode chauffage à partir des modes standard, rapide, étape et chauffage de rampe pour une mesure adaptée (ML est équipé des modes Standard et Rapide exclusivement).

Grand affichage VFD, clair et lisible

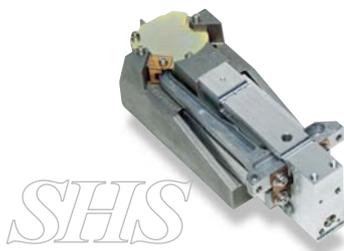
Les mesures, valeurs de réglage, changements de la teneur en humidité, états des actions, nombres de données et autres informations importantes sont clairement affichées à l'écran.

Manipulation facile de l'unité

Le bac ergonomique permet d'éviter les incidents tels que les brûlures lors du retrait d'un bac échantillon chaud. Poignées pratiques pour une ouverture et une fermeture faciles du couvercle du chauffeur.

Coûts d'entretien faibles garantis

La lampe halogène est remplaçable par l'utilisateur sans arrêt de l'unité grâce à une chambre de protection pour un nettoyage facile (Durée de vie de la lampe 5000 heures).



Le dessiccateur le plus adapté à votre besoin Travaillez avec les Meilleurs

MS/MF-50/ML-50



MS



MX



MF



ML

Fenêtre d'observation

Le processus de chauffe peut être vérifié grâce à une fenêtre transparente.

Fonction d'auto-vérification

Une fonction de vérification des défauts est disponible ainsi qu'un contrôle de la température.

Carte de référence rapide

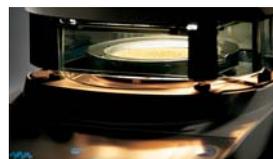
Un guide pratique est installé au fond de l'analyseur.

Norme RS-232C

Communication bidirectionnelle avec un PC ou une connexion directe à une imprimante.

Conformité à GLP, GMP, GCP et ISO en terme de date/heure, identité, données de d'étalonnage et résultats du registre de vérification

Emission de données pour la gestion du registre quotidien.



SRA
Secondary Partition Assist

Straight Halogen Lamp

SHS
Super Hybrid Sensor

WinCT
MOISTURE

000
VFD Display

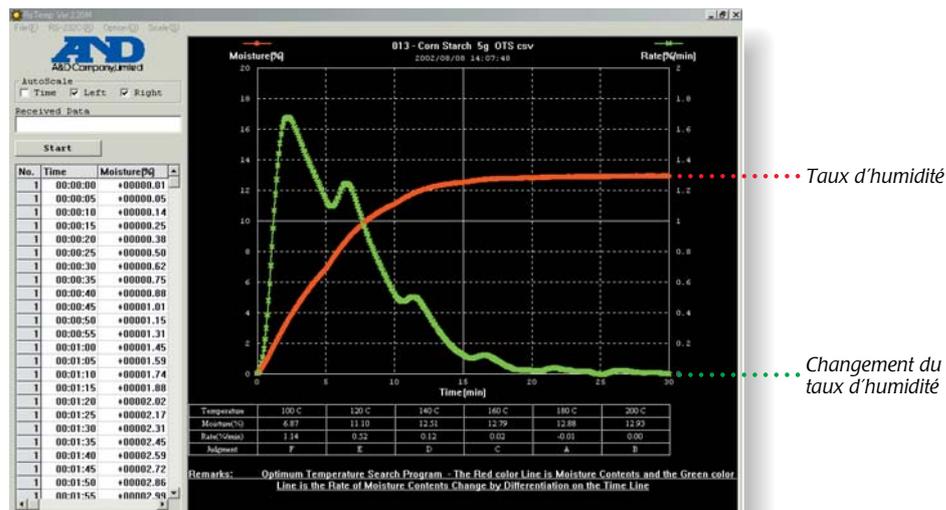
RS-232C

GLP

WinCT-Moisture

Grâce à notre logiciel WinCT-Moisture, les données mesurées par les Dessicateur peuvent être affichés simplement sur votre ordinateur.

Efficace pour déterminer les conditions de mesure telles que la température de chauffe, et utile pour réduire la durée nécessaire à la mesure et à l'amélioration de l'exactitude.



Affiche les changements de taux d'humidité dans le temps dans un graphique (RsFig)

Affiche les changements du taux d'humidité en temps réel.

Mesure le taux d'humidité en un minimum de temps avec exactitude

Réchauffe à la température la plus élevée sans modifier les propriétés physiques de l'échantillon et fournit des mesures avec une grande répétitivité.

Détermine automatiquement les conditions de chauffe les plus adaptées en peu de temps (RsTemp)

Change automatiquement la chaleur appliquée en fonction des augmentations et des intervalles de temps paramétrés à raison d'une plage de 30°C - 200°C. A partir du changement du taux d'humidité dans le temps, il peut déterminer la température de chauffe la plus adaptée en une mesure unique. (*Brevet en cours)

Affiche le résumé des données d'échantillon

Fournit un résumé des données pour l'échantillon comportant les résultats de changement du taux d'humidité pour la mesure du matériel représentatif.

Calcule les statistiques des données de mesure

Sauvegarde les données enregistrées dans un fichier CSV

Détermine les autres changements du matériel échantillon en plus du taux d'humidité

Mesure en permanence les changements de masse en réponse à la température de chauffe et détecte tout autre changement de matériel, outre le taux d'humidité.

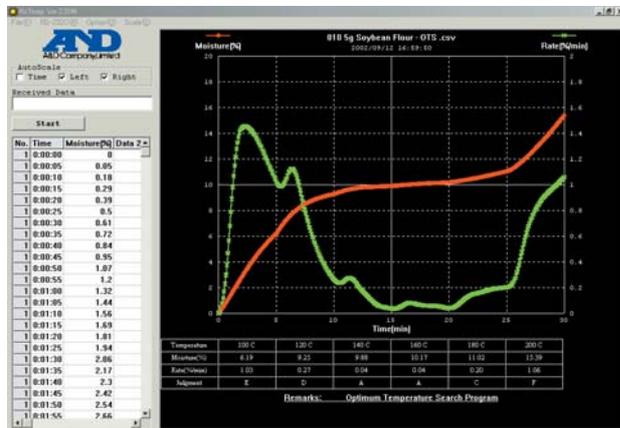
WinCT-Moisture

Exemple de mesure

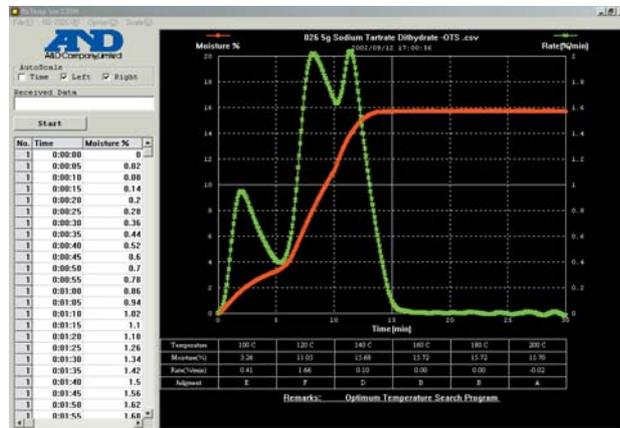
WinCT-Moisture est composé du logiciel RsTemp pour déterminer la température de chauffe et du logiciel RsFig pour les graphiques.

1. Exemple de mesure à l'aide du logiciel RsTemp pour déterminer la température de chauffe

Change automatiquement la température de chauffe (en fonction des augmentations et des intervalles de temps paramétrés) à raison d'une plage de 30°C – 200°C. A partir du changement du taux d'humidité dans le temps, il peut déterminer la température de chauffe optimale pour l'échantillon.



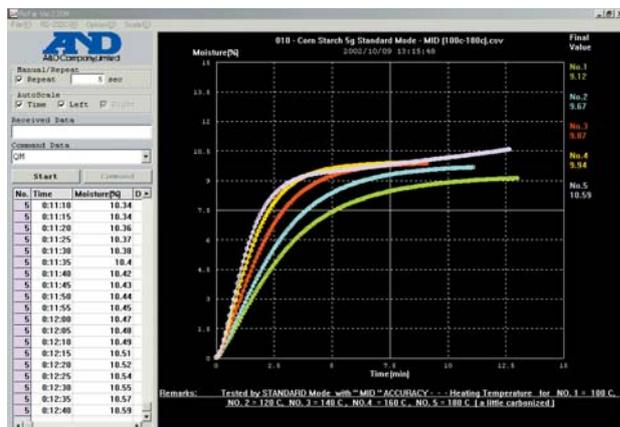
Farine de soja



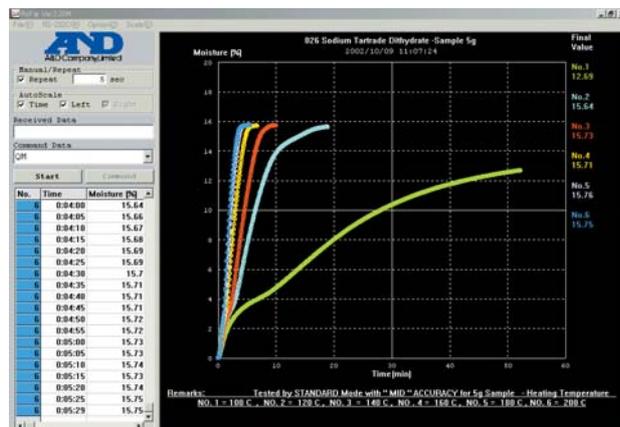
Tartrate de sodium dihydraté

2. Exemple de mesure à l'aide du logiciel de graphiques RsFig

Peut afficher le taux d'humidité en heure lorsque la température de chauffe est changée, ainsi que d'afficher les résultats de mesures répétées à une certaine température. A partir du graphique, la plage de chauffe la plus élevée pour l'échantillon et la durée de mesure la plus rapide peuvent être déterminées.



Amidon de maïs



Tartrate de sodium dihydraté

Comparaison entre MS-70 et la méthode KF (Karl Fischer)

Exemple de mesure d'une pastille PET en plastique

	Taux d'humidité		Durée de mesure moyenne	Conditions de mesure	
	Valeur moyenne	Répétitivité (déviation standard)		Température de chauffe	Echantillon test
MS-70	0,298%	0,0045%	6,8 min	180°C	10g
Méthode KF	0,307%	0,0065%	19,1 min	180°C	0,3g

Méthode KF : une manière de mesurer la teneur en humidité au moyen d'une détermination chimique.

A l'aide d'un PET en plastique et d'autres matériels, le MS-70 peut mesurer une goutte de teneur en humidité de moins de 1%. Il n'est pas nécessaire d'être un spécialiste pour utiliser le MS-70, et comme la mesure est rapide, il ne produit aucun déchet toxique.

Spécifications

	MS-70	MX-50	MF-50	ML-50
Méthode de mesure	Système de chauffage à lampe halogène droite de 400W avec filtre SRA et technologie de pesée SHS			
Capacité de poids maximum de l'échantillon	71g	51g		
Résolution du poids	0,0001g	0,001g	0,002g	0,005g
Affichage de la teneur en humidité	0,001% / 0,01% / 0,1%	0,01% / 0,1%	0,05% / 0,1% / 1%	0,1% / 1%
Précision de la teneur en humidité (Déviation Standard)	plus de 1g	0,05%	0,10%	0,20%
	plus de 5g	0,01%	0,02%	0,05%
Technologie de chauffage	Lampe halogène (Type droite, 400 Watt max., 5000 heures)			
Température de séchage (Hausse de 1°C)	30-200°C	50-200°C		
Mémoire des programmes de mesure	20 séries		10 séries	5 séries
Programmes de mesure	Mode Standard/Mode Automatique/Mode Rapide/Mode Minuterie/Mode Manuel			
Mode de mesure	Teneur en humidité (base mouillée ou sèche) / Teneur en sécheresse/Rapport/Poids			
Mode Chauffage	Standard/Rapide/Etape/Rampe			Standard/Rapide
Type d'affichage	Grand VFD			
Interface	Norme RS-232C			
Fonction de mémoire des données	100	50		30
Température d'utilisation	5-40°C (41-104°F) moins de 85% d'HR			
GLP/GMP/ISO	Disponible			
Fonction d'auto-vérification	Norme			
Logiciel de communication	Norme WinCT-Moisture		Norme WinCT	—
Taille du plateau à échantillon	Ø 85mm			
Alimentation	CA 100V à 120V (3A) ou CA 200V à 240V (1.5A), 50/60 Hz, environ 400W			
Dimensions	215(W) x 320(D) x 173(H) / Environ 6kg			
Accessoires Standard	Plateaux d'échantillons (20 pour MS/MX/MF 10 pour ML), Poignées du plateau (2 pour MS/MX/MF, 1 pour ML), Pincettes (pour MS/MX/MF), Cuillère (pour MS/MX/MF), Echantillon test (30g de Tartrate de sodium dihydraté pour MS/MX/MF), CD-ROM (WinCT-Moisture pour MS/MX, WinCT pour MF), Feuille en fibre de verre (pour MS/MX/MF), Câble RS-232C (pour MS/MX), Protège écran, Couverture anti-poussière (pour MS/MX/MF), Mode d'emploi, Carte de référence rapide, Câble d'alimentation, Fusible			

Les spécifications sont sujettes à des modifications sans notification préalable.

Accessoires

- AD-8121B** Imprimante compacte à matrice de points
- AX-MX-31** Plateau à échantillon (Ø85 mm x 100 pièces)
- AX-MX-32-1** Feuilles en fibre de verre (Ø70 mm x 100 feuilles)
- AX-MX-32-2** Feuilles en fibre de verre (Ø78 mm x 100 feuilles)
- AX-MX-33** Echantillon test (Tartrate de sodium dihydraté, 30g x 12 pièces)
- AX-MX-34-120V** Lampe halogène pour CA100V à 120V
- AX-MX-34-240V** Lampe halogène pour CA 200V à 240V
- AX-MX-35** Poignées du plateau (2 pièces)
- AX-MX-36** Pincettes (2 pièces)
- AX-MX-37** Cuillère (2 pièces)
- AX-MX-38** Protège écran (5 pièces)
- AX-MX-39** Couverture anti-poussière
- AX-MX-40** Câble RS-232C (2m, 25-9 broches)
- AX-MX-41** Masse d'étalonnage (20g, équivalent à OIML classe F1)
- AX-MX-42** WinCT-Moisture (CD-ROM, Logiciel d'application pour Windows)
- AX-MX-43** Calibre de température certifié (pour MS/MX uniquement)



AD-8121B
Imprimante compacte à matrice de points

AND ...Clearly a Better Value

A&D Company, Limited

3-23-14 Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku, Tokyo 170-0013 JAPAN
Telephone:[81](3) 5391-6132 Fax:[81](3) 5391-6148
http://www.aandd.jp

A&D ENGINEERING, INC.

1555 McCandless Drive, Milpitas, CA. 95035 U.S.A.
Telephone:[1](408) 263-5333 Fax:[1](408) 263-0119

A&D MERCURY PTY. LTD.

32 Dew Street, Thebarton, South Australia 5031 AUSTRALIA
Telephone:[61](8) 8301-8100 Fax:[61](8) 8352-7409

A&D INSTRUMENTS LTD.

Unit 24/26 Blacklands Way Abingdon Business Park,
Abingdon, Oxon OX14 1DY United Kingdom
Telephone:[44](1235) 550420 Fax:[44](1235) 550485

<German Sales Office>

Große Straße 13 b 22926 Ahrensburg GERMANY
Telephone:[49](0) 4102 459230 Fax:[49](0) 4102 459231

A&D KOREA Limited

Manhattan Bldg. 8F, 36-2 Yoido-dong, Youngdeungpo-gu, Seoul, KOREA
Telephone:[82](2) 780-4101 Fax:[82](2) 782-4280